

特点与优点

资金投入低	低安装成本，高效模块化
	模块化设计，易于移动、安装
	占地面积极小
运行成本低	在停车保证率范围内，节约操作成本
	电耗低
	无需水冷装置
	无人操作设计
可靠性高	全自动控制
	每周7天，全天24小时监控运行
	设备现场和远程控制
灵活性高	可降低负荷至生产能力的50%
	先进的噪音控制技术
	特定工业采用先进的整体化供应服务
定制服务	带有封闭式循环水冷却系统的氧气增压机
	提供独立的仪表空气
	降压启动装置
	全封闭的降噪厂房
	限定压力波动控制
	灵活的气站布局

如需了解更多 PRISM VSA 制氧设备和相关信息，请拨打全国免费电话：**400-888-7662**

空气化工产品（中国）投资有限公司
 中国上海市张江高科技园区
 祖冲之路 887 弄 88 号 2 楼
 邮编：201203
 电话：(86) 21 3896 2000
 传真：(86) 21 5080 7788



tell me more
www.airproducts.com/gasgeneration

PRISM® VSA 制氧系统

丰富的经验和深刻的理解，使得空气产品公司能够提供价廉物美的现场制氧解决方案满足您的工艺需求。

我们的 PRISM VSA 制氧系统可以根据客户需求提供现场氧源，与需要借助车辆运输的液氧相比，其成本更低且供应可靠性更高！

Leong Wah Fong
 亚洲区商务经理
 现场制气 SOG

可靠的氧气供应解决方案

作为一个变压吸附分离系统的革新者，空气产品公司的 PRISM VSA 制氧系统可以满足各种需求，提供稳定可靠的氧气供应，从 100Nm³/hr 的小型设备到大于 20,000Nm³/hr 的大型设备，其氧气纯度均保持在 90%-93%。与需车辆运输的液氧相比，我们持久耐用的 PRISM VSA 制氧系统供应更可靠，且总成本也极大下降。系统模块化使安装与维护更简便，同时标准化的设计保证系统可以完全满足各种行业的需求，如玻璃、有色金属和钢铁、水泥、纸浆、水处理、炼化、再生能源以及其他工业。PRISM VSA 制氧系统具有专利的高效分子筛，可显著降低能耗，保证低成本的氧源。经过 25 多年来的经验积累，我们技术专家根据您的工艺与您紧密合作，为您量身定做最合适的氧气供应解决方案。



空气产品公司根据多年的丰富经验和对客户需求的深刻理解制造出来的真空变压吸附（VSA）系统为您提供稳定的供氧：

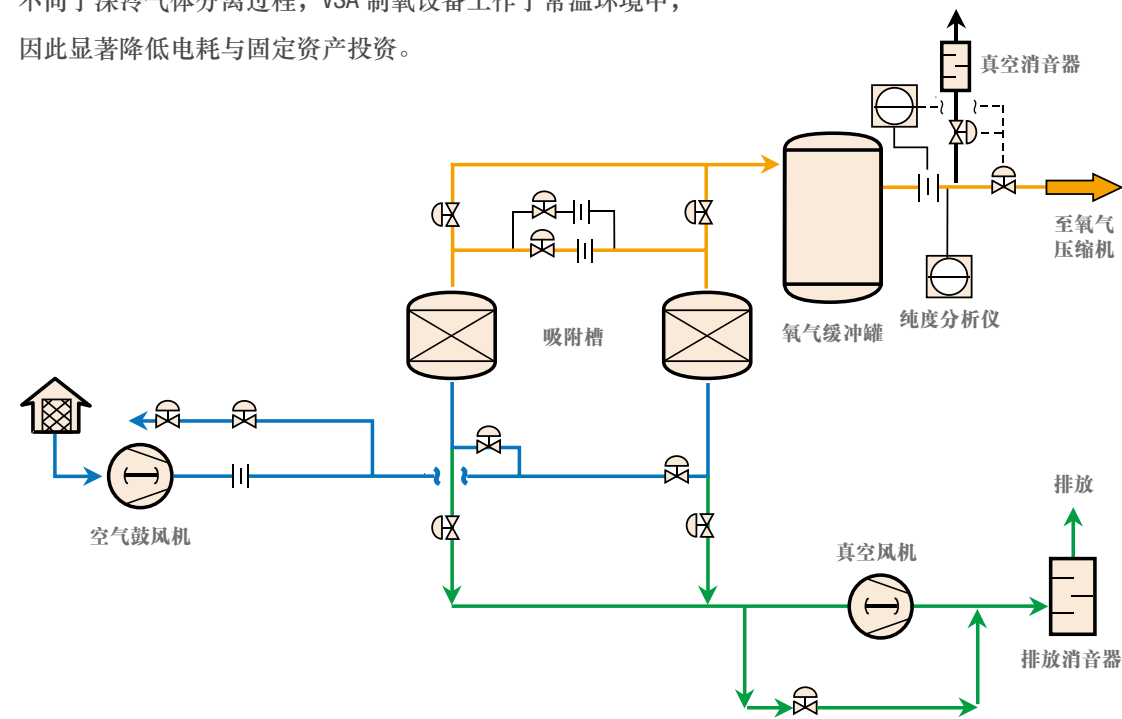
- 已被证实的技术 = 长期的，可靠的且经济的氧气供应
- 先进的氧气分离过程 = 电耗更低
- 成套的工厂设计 = 在施工现场快速安装
- 现场制气 = 降低二氧化碳的产生

工艺说明

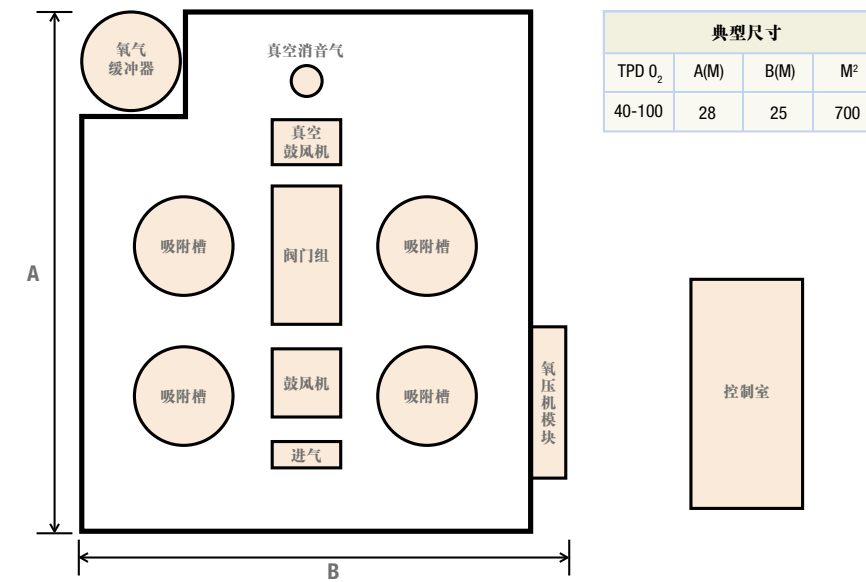
PRISM VSA 制氧设备采用变压吸附技术将空气分为两种主要成分—氧气和氮气。按照您特定纯度和压力要求，氧气被提取并供应给您的工艺过程中，废气（污氮，水和二氧化碳）被排掉。利用全自动化批处理过程，VSA 的分子筛吸附槽交替加压制造氧气，然后抽真空减压、重新制造并自我清洗，进入下一个循环。连续不断的氧气通过缓冲罐稳定地供应到您的工艺过程中，缓冲罐是用来储存氧气保证在运作周期中全时段的稳定供应。不同于深冷气体分离过程，VSA 制氧设备工作于常温环境中，因此显著降低电耗与固定资产投资。

工艺流程图

不同于深冷气体分离过程，VSA 制氧设备工作于常温环境中，因此显著降低电耗与固定资产投资。



典型的气站布局图



典型的项目进度表

